

# IL PROGRAMMA

MERCOLEDÌ 3 SETTEMBRE 2014 ORE 15.00-20.00

TENUTA PATRIZIA LAMBORGHINI

Loc. Soderi, 1, 06064 Panicale Perugia Tel. 075 835 0029

ORE 15.00 | 15.30

## > SALUTO

**Patrizia Lamborghini** (Tenuta Patrizia Lamborghini)  
**Francesca Valentini** (Vice-Presidente Gal Orvietano Trasimeno)

ORE 15.30 | 16.30

## > RIELABORAZIONI DI ARTI E MESTIERI: PROGETTI E PROSPETTIVE

### Introduzione:

**Donatella Porzi** (Ass. Cultura Provincia Perugia)

### Progetto "Ricamare il Trasimeno"

### Relatori:

**Francesca Caproni** (Direttore Gal Trasimeno Orvietano)  
**Daniele Cestellini** (Associazione Culturale Controsguardi)

ORE 16.30 | 18.00

## > NUOVE OPPORTUNITÀ PER IL TURISMO

### Introduzione:

**Augusto Raiconi** (Presidente Consorzio Urat - Unione ristoratori e albergatori del Trasimeno)

- **Le pro-loco e il ruolo del digitale**
- **Progetto "Immagina il Trasimeno"**
- **Progetto "Umbria GreenCard"**

### Relatori:

**Alessio Moriconi** (Rappresentante pro-loco Trasimeno)  
**Monica Paparelli** (Consigliere Comune di Magione)  
**Mauro Ragni** (Ideatore progetto "Immagina il Trasimeno")  
**Luciano Zepparelli** (Coordinatore GreenCard)

ORE 18.00 | 19.00

> **L'IMPORTANZA DI FARE RETE**

**Introduzione:**

**Silvio Ranieri** (Segretario Generale ANCI Umbria)

- **L'esperienza di "Trame di Lunigiana"**
- **Progetto "Trasimedia: la rivista multimediale"**

**Relatori:**

**Ugo Mancusi** (Coordinatore progetto "Trasimedia")

**Francesca Velani** (Vice-Presidente Fondazione Promo P.A./ Direttore LuBeC | Lucca Beni Culturali)

ORE 19.00 | 19.30

> **PROGETTO INTERNAZIONALE DEL ROTARY: "La pesca - anello di unione dei laghi europei"**

**Relatori:**

**Emilio Quartucci** (Presidente Rotary Trasimeno)

ORE 20.00

> **APERICENA**

Presso il **Ristorante Veg "L'Erba Voglio"**

Per l'occasione, la **TENUTA LAMBORGHINI** propone un ulteriore sconto del 5% alle promozioni già attive sulle sue tariffe giornaliere e settimanali ([www.lamborghinionline.it](http://www.lamborghinionline.it)) e conferma l'ingresso gratuito al campo pratica e lo sconto del 25% sul green fee del campo da **GOLF LAMBORGHINI**.

