

# QUADERNO ANCI TRASPARENZA

## Attestazione degli organismi indipendenti di valutazione sull'assolvimento degli obblighi di pubblicazione

È disponibile il nuovo Quaderno Anci  
"Attestazione degli organismi indipendenti di valutazione sull'assolvimento degli obblighi di pubblicazione".

[CONSULTALO QUI](#)

Un utile strumento che offre un quadro di analisi e documenti utili a supporto dei Comuni nell'attuazione della normativa in materia di trasparenza.

[PER CONSULTARE TUTTI GLI ALTRI QUADERNI SEMPLIFICATIVI ANCI CLICCA QUI](#)

---

## Trasparenza – Questionario Conferenza Stato-Città sugli obblighi per gli Enti locali

Al link sottostante la documentazione relativa al **Questionario** predisposto dalla **Conferenza Stato-Città ed Autonomie locali**, e **rivolto ai Comuni con meno di 15.000 abitanti**, finalizzato alla **rilevazione delle principali criticità che le Amministrazioni hanno riscontrato negli adempimenti degli obblighi di pubblicazione** di cui al **decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33**.

<http://www.anci.it/index.cfm?layout=dettaglio&IdSez=821213&IdD>

[ett=63820](#)

Il Questionario dovrà essere restituito compilato (nel medesimo formato – no PDF) via PEC all'indirizzo [conferenzastatocitta@pec.governo.it](mailto:conferenzastatocitta@pec.governo.it) **entro il prossimo 30 giugno 2018.**

Sarà possibile richiedere chiarimenti in ordine alla compilazione del questionario ai seguenti contatti:

- con una e-mail, all'indirizzo [csc@governo.it](mailto:csc@governo.it)
- telefonicamente al dott. Valerio Sarcone (0667793750), alla dott.ssa Stefania Ciavattone (0667792665), alla dott.ssa Carla Izzo (0667794668).

---

# **Amministrazione trasparente – PIANO TRIENNALE DI PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE E DELLA TRASPARENZA 2017- 2019 ANCI UMBRIA**

[PIANO TRIENNALE DI PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE E DELLA TRASPARENZA 2017](#)